РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

ESAB SEAH CORP. (BRN 609-81-24701)

Адрес
Address

56, Jeongdong-ro 62 beon-gil, Seongsan-gu, Chan-won-si, Gyeongsangnam-do, Korea

Сварочные материалы
Welding consumables

Flux-cored welding wire for using in Wire / Gas Combinations. Trade names: COREWELD 80-K2, COREWELD 111 ULTRA, COREWELD 80-K2, COREWELD 111 ULTRA, COREWELD ULTRA, COREWELD 90-K2, Dual Shield II 81-K2LH, Dual Shield II 101-TC, Dual Shield R-70, Dual Shield 7100 ULTRA, Dual Shield Prime 81Ni1 H4, Dual Shield Prime 81Ni1M H4, Dual Shield 7100, Dual Shield 8100SR, Dual Shield II 81-K2.
"Wire/gas" combinations for tungsten inert gas welding - TIG. Trade name: TC-T800.

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № ***20.10456.296*** от ***24.08.2020***
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

The technical documentation was approved by RS with letter No.296-381-7-26308 dated 04.02.2020 and Test report was approved dated 24.08.2020.

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 3 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 3 листах) действительно до 24.08.2025 и подлежит
This Certificate with Annex (on pages) is valid until (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 24.08.2020 № 20.10457.296
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись signature)

Носов М.В. / M.Nosov
(фамилия, инициалы name)

М.П.
L.S.

ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись signature)

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись signature)

до
until

Дата:
Date

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись signature)

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:

(подпись signature)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 20.10457.296
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux-Cored Welding Wire / Gas Combination	*Dual Shield II 81-K2LH (CO2 100%)*	*5Y40S H5*	*All position + V-Down (1)*	*DC (+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-K2C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*
	Dual Shield II 101-TC(CO2 100%)	*5Y50S H5*	*All position + V-Down (1)*	*DC (+)*	*1.2 ~1.6*	*ASME SFA/AWS A5.29 E91T1-K2C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*
	Dual Shield R-70 (CO2 100%)	*3YS H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC (+)*	*1.2 ~2.4*	*ASME SFA/AWS A5.20 E70T-1C/9C*	*Impact energy KV has been tested at -20°C*
	Dual Shield 7100 ULTRA (CO2 100%)	*3YS H10*	*All position + V-Down (1)*	*DC (+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA/AWS A5.20 E71T-1C/1M/9C/9M*	*Impact energy KV has been tested at -20°C*
	Dual Shield Prime 81Ni1 H4(CO2 100%)	*5Y46S H5*	*All position + V-Down (1)*	*DC (+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA/AWS A5.29 E81T1-Ni1C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*
	Dual Shield Prime 81Ni1M H4 (Ar 75% + CO2 25%)	*5Y46S H5*	*All position + V-Down (1)*	*DC (+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA/AWS A5.29 E81T1-Ni1M*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature **14300100**

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись
signature)

Новов М.В / M. Novov
(фамилия, инициалы
name)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 20.10457.296
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Wire / Gas Combination for Flux-Cored Arc Welding	*COREWELD 80-K2 (CO2 100%)*	*5Y40M H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC (+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.29 E80T1-K2C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C Possible to apply for tandem welding*
	COREWELD 111 ULTRA (CO2 100%)	*3YM H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC (+)*	*1.2~2.0*	*ASME SFA / AWS A5.20 E70T-1C/9C*	*Impact energy KV has been tested at -20°C Possible to apply for tandem welding*
	COREWELD 80-K2 (CO2 100%)	*5Y40S H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC (+)*	*1.2~1.6*	*ASME SFA / AWS A5.29 E80T1-K2C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*
	COREWELD 111 ULTRA (CO2 100%)	*3YS H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC(+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.20 E70T-1C/9C*	*Impact energy KV has been tested at -20°C*
	COREWELD ULTRA (CO2 100%)	*3YS H5 3YM H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC(+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.18 E70C-6M / E70C-6C*	*Impact energy KV has been tested at -20°C*
	COREWELD 90-K2 (CO2 100%)	*5Y50S H5 5Y50M H5*	*Flat, Horizontal Fillet(4)*	*DC(+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA/AWS A5.29 E90T1-K2C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature **14300100**

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping _____ (подпись / signature) Носов М.В. / M. Nosov (фамилия, инициалы / name)

М.П.
L.S.

12/2004

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 20.10457.296
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Flux-Cored Welding Wire / Gas Combination	*Dual Shield 7100 (CO2 100%)*	*2YS H10*	*All position + V-Down (1)*	*DC(+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.20 E71T-1C*	*Impact energy KV has been tested at 0°C*
	Dual Shield 8100SR (CO2 100%)	*4Y40S H5*	*All position + V-Down (1)*	*DC(+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-GC*	*Impact energy KV has been tested at -40°C*
	Dual Shield II 81-K2 (CO2 100%)	*5Y40S H5* *5Y50S H5*	*All position + V-Down (1)*	*DC(+)*	*1.2 ~ 1.6*	*ASME SFA / AWS A5.29 E81T1-K2C*	*Impact energy KV has been tested at -60°C*
Wire / Gas Combinations for Tungsten Inert Gas Welding - TIG.	*TC-T800 (Ar 100%)*	--	*All position + V-Down (1)*	*DC(-)*	*1.2 ~ 3.2*	*ASME SFA/AWS A5.7 ERCuNi*	--

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature: *14300100*

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись / signature)

Носов М.В. / M. Nosov
(фамилия, инициалы / name)